

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bearbeitungsverfahren
2x 5-Achs- Bearbeitungszentrum HERMLE C400	850x700x500 Rundtisch Ø600	5-Achsbearbeitung, Simultanbearbeitung, Hartfräsen
2x 5-Achs- Bearbeitungszentrum FEHLMANN Picomax P95	800x500x610 Rundtisch Ø200	Hartbearbeitung, Feinstbearbeitung bis auf 5 µ genau
5-Achs- Bearbeitungszentrum DMG Mori DMU 40 eVo	400x400x375	5-Achsbearbeitung, Simultanbearbeitung, Hartfräsen
5-Achs- Bearbeitungszentrum DMG Mori DMU 100 mono Block	1200x700x600	5-Achsbearbeitung, Weichbearbeitung < 45 HRC
4-Achs- Bearbeitungszentrum DMG Mori DMF 250 linear	2500x900x650 (Aufspannfläche: 3100x900)	Großteilmbearbeitung, Bearbeitung von Werkzeuggestellen
3-Achs- Bearbeitungszentrum DMG Mori DMC 835V	835x510x510	Weichbearbeitung < 45 HRC



- Werkzeugbau
- Umformprozesse
- Automatisierungstechnik

Maschinenpark Drehen

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bearbeitungsverfahren
NC-Drehmaschine KERN CD 480	Ø350x1000	von Stange bis Ø80
CNC-Drehmaschine SCHAUBLIN 125CCN	Ø30x280	von Stange bis Ø24