



- Werkzeugbau
- Umformprozesse
- Automatisierungstechnik

Maschinenpark Schleifen

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bearbeitungsverfahren
CNC-Rundschleifmaschine STUDER S31	Ø350x1000 zwischen Spitzen max.80kg	Gewindeschleifen, Unrundschleifen
CNC-Rundschleifmaschine STUDER S30 Lean Pro	Ø350x1000 zwischen Spitzen max.130kg	Kegelschleifen
CNC-Flachschleifmaschine JUNG C 740	800x450x300	Profilschleifen, Flachschleifen
CNC-Flachschleifmaschine JUNG DF 525	500x250x250	Profilschleifen, Flachschleifen
CNC-Koordinatenschleif- maschine Mikromat 4S	550x300x300	Koordinatenbahnenschleifen Koordinatenbohrungsschleifen
Koordinatenschleif- maschine Mikromat 6S	800x450x300	Koordinatenbohrungsschleifen